

07153012

Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztő képzési program

Jóváhagyta

2025.07.21.



Bukta Márta

Bukta Márta
főigazgató

KÉPZÉSI PROGRAM

1. A képzési program

1.1	A szakmai képzés megnevezése	Fogyóelektródás védőgázas ívhegesztő
1.2	A programkövetelmény megnevezése	Fogyóelektródás védőgázas ívhegesztő
1.3	A programkövetelmény azonosító száma	07153012

1.4. A képzés célja

A kifogástalan minőséget igénylő fogyóelektródás védőgázas ívhegesztési feladatokra csak megfelelő kezűgyességgel, gyakorlottsággal és nagyfokú önállósággal rendelkező hegesztőket lehet alkalmazni, akik államilag is elismert képesítő bizonyítvánnyal igazolt szakértelemmel rendelkeznek.

A védőgáztól függően ötvözetlen, gyengén és erősen ötvözött acélok, könnyű- és színesfémek, ill. ötvözetek, valamint különleges fémek és ötvözeik egyaránt jól hegeszthetők. Így azon gazdasági szereplők nélkülözhetetlen munkaerői, amelyek termékeihez, szerkezeteihez a fenti alapanyagokat használják. Ezért a szakképesítéssel rendelkezők munkaerőpiaci esélyei nagyon jók.

A szakember a tanult fogyóelektródás védőgázas ívhegesztési és vágási technológiák felhasználásával, a munka- és tűzvédelmi előírások betartásával hegesztett fémszerkezeteket készít hegesztéstechnológiai utasítás (WPS) alapján, melyhez rajzot olvas, kiválasztja a szükséges anyagokat, munkadarabot előkészít (vág, köszörül, mér) és összeállítja a munkadarabot. Biztonságosan kezeli az ezen tevékenységekhez tartozó hegesztő-berendezéseket, gázpalackokat, reduktorokat, tömlőket.

Munkáját biztonságosan, magas minőségi szinten, a vonatkozó szabványok előírásainak megfelelően végzi.

Munkaközi- és végellenőrzést végez és további vizsgálatokra előkészíti a munkadarabot. A hegesztési hibákat képes beazonosítani és kijavítani.

Vigyáz a környezetére, a technológiát rendeltetésszerűen használja.

1.5. A képzés célcsoportja

A képzés célcsoportjába tartoznak:

- a jelenleg szakképesítés nélkül fogyóelektródás védőgázas ívhegesztő tevékenységet végző kisvállalkozók és munkavállalók,
- azok a munkavállalók és kisvállalkozók, akik főtevékenységként műszaki szakterületen tevékenykednek, és kiegészítő tevékenységként szükség van a munkájukhoz ilyen jellegű szakirányú ismeretre,
- a jövőben ilyen tevékenységet folytatni tervező, vagy ebben munkát vállalni szándékozó jelentkezők.

Szerencsi SZC Sátoraljaújhelyi Trefort Ágoston Szakképző Iskola
3980 Sátoraljaújhely, Fejes István utca 14.
Nyilvántartási szám: B/2022/000818

2. A képzés során megszerezhető kompetenciák

A szakmai képzésben résztvevő a képzés eredményes elvégzésével képes lesz

2.1.	Ellenőrzi az előírt tűz-, környezet- és munkavédelmi feltételek meglétét, betartja a Hegesztési Biztonsági Szabályzatról szóló 143/2004. (XII.22.) GKM rendelet előírásait.
2.2.	Rendeltetésszerűen használja a szükséges védőeszközöket.
2.3.	Alkalmazza a műszaki rajzokat, a kapcsolódó utasításokat, szabályozásokat.
2.4.	Alapanyagot választ a fogyóelektródás védőgázos ívhegesztési feladathoz.
2.5.	Előkészíti a munkadarabot a fogyóelektródás védőgázos ívhegesztéshez (előkészíti, tisztítja, darabolja, leélezi a felületeket).
2.6.	Ellenőrzi, kialakítja a munkaterületet.
2.7.	Segéd- és hozaganyagot választ a fogyóelektródás védőgázos ívhegesztési feladat elvégzéséhez.
2.8.	Összeállítja a munkadarabot, szerkezetet. Beállítja az illesztési hézagot. Mérőeszközt, sablont, készüléket, szorítót, rögzítőt használ. Szükség esetén fűzővarratot készít.
2.9.	Beüzemeli és biztonságosan kezeli a fogyóelektródás védőgázos ívhegesztő berendezést.
2.10.	Beállítja a fogyóelektródás védőgázos ívhegesztés paramétereit
2.11.	Végrehajtja a fogyóelektródás védőgázos ívhegesztési feladatot. Különböző pozíciókban különböző varratokat készít.
2.12.	Önellenőrzést végez a munka megkezdése előtt, alatt és befejezése után. Korrigálja, kijavítja az észlelt hibákat.

3. A programba való bekapcsolódás feltételei

3.1.	Iskolai előképzettség	Alapfokú iskolai végzettség
3.2.	Szakmai előképzettség	Nem szükséges
3.3.	Egészségügyi alkalmassági követelmény	Szükséges
3.4.	Szakmai gyakorlat területe és időtartama	Nem szükséges
3.5.	Előzetesen elvárt ismeretek	-
3.6.	Egyéb feltételek	Betöltött tankötelezettségi kor

4. A programban való részvétel feltételei

4.1.	Részvétel követésének módja	Jelenléti ív, haladási napló
4.2.	Megengedett hiányzás	az órák 20%-a

Szerencsi SZC Sátoraljaújhelyi Trefort Ágoston Szakképző Iskola
3980 Sátoraljaújhely, Fejes István utca 14.
Nyilvántartási szám: B/2022/000818

5. Tervezett képzési idő

5.1.	Összes óraszám	380 óra
------	----------------	---------

6. A tananyagegységek

	Tananyagegység megnevezése
6.1.	Gépészeti alapozó feladatok
6.2.	Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem
6.3.	A hegesztés előkészítő és befejező műveletei
6.4.	Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztő feladatok
6.5.	Munkavállalói ismeretek

6.1. Tananyagegység

6.1.1.	Tananyagegység megnevezése	Gépészeti alapozó feladatok
6.1.2.	Tananyagegység célja	A Gépészeti alapozó feladatok tantárgy oktatásának alapvető célja, hogy elősegítse a tanulók gépészeti gondolkodásmódjának kialakulását és fejlesztését, hozzájáruljon a gépészeti alapozó feladatok megértéséhez, képessé tegye a tanulókat a munka világának, ezen belül a gépészeti témakörök jellemzőinek és összefüggéseinek, valamint a gépészeti eszközök működésének a megértésére. A tantárgy segítsen magyarázatot adni a megtapasztalt eseményekre és a törvényszerűségekre. A hallgatók felelősséggel hajtsák végre a feladatokat, tudjanak döntéseket hozni a gépészeti folyamatokkal és témakörökkel kapcsolatban.
6.1.3.	Tartalma (a foglalkozások megnevezésével)	F Gépészeti alapozó feladatok 84 óra Műszaki dokumentációk Technológiai dokumentációk fogalma, tartalma, rajztechnikai ismerete. Összeállítási és részletrajzok. Metszetábrázolások, szelvény egyszerűsített ábrázolások és felépítésük. Tűrés, illesztés, felületi minőség, jelképes ábrázolások. Alkatrészrajzok szerkesztése vázlat alapján, szerelési, karbantartási utasítások, munkavégzéssel kapcsolatos dokumentációk. A műhelyrajzok sajátosságai, elkészítése, technológiai megoldásai. Technológiai sorrend rajzai, fogalma, kapcsolatai, tartalma. Elektronikus dokumentációk, jegyzőkönyvek.

Szerencsi SZC Sátoraljaújhelyi Trefort Ágoston Szakképző Iskola
3980 Sátoraljaújhely, Fejes István utca 14.
Nyilvántartási szám: B/2022/000818

		Gépészeti alapmérések Mérés, ellenőrzés fogalma, külső-belső méretek mérése, ellenőrzése, mérőeszközei. Tűréssel, illesztéssel, felületi érdességgel kapcsolatos alapfogalmak, táblázatok kezelése. Mechanikai és digitális mérőeszközök típusai, működésük, kezelésük, alkalmazásuk. Különböző mérési dokumentációk ismerete és készítése. Anyagismeret, anyagvizsgálat Alapanyagok csoportosítása és tulajdonságai, anyagszerkezet-tani alapismeretek. Hőkezelési ismeretek. Anyaghibák fajtái, vizsgálatuk, anyagvizsgálati módok. Technológiai próbák, szakítóvizsgálat, keménységvizsgálat, hajlítóvizsgálat. Ultrahangos repedésvizsgálat, radiográfiai vizsgálat. Fémek alakítása Gépi és kézi forgácsoló műveletek ismerete, alkalmazása. Forgács nélküli alakítási technológiák alkalmazásának megismerése, alkalmazott gépek, eszközök, szerszámok. Síkbeli és térbeli előrajzolás, ezek eszközei és alkalmazásuk. Gépüzemeltetés munkabiztonsági szabályai.
6.1.4.	Terjedelme	84 óra
6.1.5.	Munkaformák	Projekt, Egyéni, Csoportos, Frontális
6.1.6.	Képzési módszerek	Házi feladat, Magyarázat, Megbeszélés, Szemléltetés, Projekt, Teszt
6.1.7.	Beszámítható óraszám (kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén)	Nem releváns
6.1.8.	Az előzetes tudás mérése és beszámításának lehetőségei és módja	-

Szerencsi SZC Sátoraljaújhelyi Trefort Ágoston Szakképző Iskola
3980 Sátoraljaújhely, Fejes István utca 14.
Nyilvántartási szám: B/2022/000818

6.1.9.	A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei	Szóbeli záróvizsga
--------	--	--------------------

6.2. Tananyagegység

6.2.1.	Tananyagegység megnevezése	Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem
6.2.2.	Tananyagegység célja	A Munkavédelem tantárgy oktatásának alapvető célja, hogy elősegítse a tanulók munkavégzésének kialakítását és önálló gondolkodásra való nevelését. Tegye képessé a tanulókat a munka világának, ezen belül a munkavédelem jellemzőinek és működésének megértésére. Az Elsősegélynyújtás tantárgy alapvető célja, hogy a munkavégzés alatt vagy azon kívül is a tanulók képesek legyenek felismerni a balesetek során keletkezett sérüléseket és legyenek képesek az elsősegély-nyújtási teendők ellátására.
6.2.3.	Tartalma (a foglalkozások megnevezésével)	F Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem 28 óra Munkabiztonság A baleset és a munkahelyi baleset fogalma, fajtái, veszélyforrások. Személyi és tárgyi védőfelszerelések szabályai és alkalmazásuk. A hegesztés biztonsági előírásai, követelményei. Villamos berendezések biztonságtechnikája Munkaegészségügy és munkabiztonság szabályai, követelményei. Tűzvédelem Általános tűzvédelmi ismeretek, tűzveszélyességi osztályok, jelölésük. Tűzveszélyes anyagok kezelése. Az égés feltételei, az anyagok éghetősége. Tűzveszélyes tevékenységek. Tűzvédelmi szabályzat, tűzjelzés, teendők tűz esetén. Tűzoltás módjai, eszközei, tárolásuk bel- és kültérben. Tűz megelőzés Gépek, berendezések tűzvédelmi előírásai. Elektromos kábelek elhelyezése, elvezetése, műszaki mentés. Tűzvédelmi indikátorok. Tűzvédelmi dokumentációk. Környezetvédelem

Szerencsi SZC Sátoraljaújhelyi Trefort Ágoston Szakképző Iskola
3980 Sátoraljaújhely, Fejes István utca 14.
Nyilvántartási szám: B/2022/000818

		A környezetvédelem területei. Hulladékok, veszélyes hulladékok kezelése, tárolása, begyűjtése, feldolgozása, újrahasznosítása. Az ipar hatása környezetre. Fontosabb környezetvédelmi jogszabályok. Fémiparban keletkező szennyezőanyagok. Az elsősegélynyújtás alapjai Az elsősegélynyújtás fajtái. Teendők baleset esetén. Az emberi test sérüléseinek felismerése, a sérülés ellátása, további segítségkérés. Teendők áramütés és égési sérülés esetén. Mérgezések tünetei, fajtái, ellátása. Sérülések ellátása Vérzések fajtái.
6.2.4.	Terjedelme	28 óra
6.2.5.	Munkaformák	Frontális, Egyéni, Csoportos
6.2.6.	Képzési módszerek	Szemléltetés, Magyarázat, Megbeszélés
6.2.7.	Beszámítható óraszám (kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén)	Nem releváns
6.2.8.	Az előzetes tudás mérése és beszámításának lehetőségei és módja	-
6.2.9.	A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei	Szóbeli záróvizsga

6.3. Tananyagegység

6.3.1.	Tananyagegység megnevezése	A hegesztés előkészítő és befejező műveletei
6.3.2.	Tananyagegység célja	A gáz- és ívhegesztés alapfogalmainak elsajátítása, a hegesztés előkészítő és befejező műveleteinek megismerése. A hegesztéshez használt alap-, hozag- és segédanyagok fajtáinak, kiválasztási szempontjainak meghatározásához szükséges ismeretek átadása.

Szerencsi SZC Sátoraljaújhelyi Trefort Ágoston Szakképző Iskola
3980 Sátoraljaújhely, Fejes István utca 14.
Nyilvántartási szám: B/2022/000818

		Információforrások kezelése WPS alapján. A HBSZ tartalmának értelmezése. A hegesztésből adódó hibák felismerése, elkerülése. Megismertetni a tanulókkal a biztonságos munkavégzés feltételeit. A hegesztés előkészítő és befejező műveleteihez szükséges gépek, berendezések, szerszámok használatának begyakoroltatása, önálló, felelősségteljes munkavégzésre való nevelés.
6.3.3.	Tartalma (a foglalkozások megnevezésével)	F A hegesztés előkészítő és befejező műveletei 119 óra Hegesztési alapismeretek Hegesztési alapfogalmak, eljárások eszközök, berendezések és védőfelszerelések. Hegesztési Biztonsági Szabályzat (HBSZ) felépítése tartalma, értelmezése. Fémek hegeszthetősége. Hegesztési helyzetek. Varratképzési ismeretek. Hegesztés rajzi jelölése, alap és kiegészítő jelek. Hegesztés hő és fémtani folyamata. Hegesztési műveletek Szerkezeti anyagok főbb típusai és nemzetközi jelölésük, felhasználási lehetőségeik. Alkatrészek összeállítása, készülékek használata. Munkaterület kialakítása. Hegesztő berendezések, anyagok használata, biztonságos kezelése. A hegesztett kötések minőségi követelményei. Hegesztési feszültségek, alakváltozások A hegesztési feszültségek és alakváltozások kialakulása, kialakulásának okai, csökkentésének lehetőségei. A hegesztés előkészítő műveletei Munkaterület, gépek eszközök, berendezések tisztítása, karbantartása, ellenőrzése, biztonságos munkavégzésre történő előkészítése. Anyagigény felmérése, árajánlat kérése, készítése internet és szövegszerkesztő szoftver használatával A megfelelő elektródák, égőszárak, illetve huzalok kiválasztása. WPS (Gyártói Hegesztési Utasítás) ismerete, alkalmazása. Jelenti vagy korrigálja a munkavégzés akadályait. Megtisztítja a felületet felhegeszti a kifutólemezeket, fűzővarrattal munkadarabot összeállít. Palackcserét végez.

Szerencsi SZC Sátoraljaújhelyi Trefort Ágoston Szakképző Iskola
3980 Sátoraljaújhely, Fejes István utca 14.
Nyilvántartási szám: B/2022/000818

		A hegesztés befejező műveletei Szemrevételezés, felülettisztítás, esetleges hibajavítások elvégzése, minőségellenőrzés. A hegesztő berendezés üzemén kívül helyezése. A munkadarab biztonságos elhelyezése, a munkaterület takarítása, rendbetétele. Az elkészült termék és a felhasznált anyagok részletes leírása szövegszerkesztő szoftver segítségével.
6.3.4.	Terjedelme	119 óra
6.3.5.	Munkaformák	Projekt, Egyéni, Csoportos, Frontális
6.3.6.	Képzési módszerek	Szemléltetés, Szimuláció, Projekt, Magyarázat, Megbeszélés
6.3.7.	Beszámítható óraszám (kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén)	Nem releváns
6.3.8.	Az előzetes tudás mérése és beszámításának lehetőségei és módja	-
6.3.9.	A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei	Gyakorlati záróvizsga

6.4. Tananyagegység

6.4.1.	Tananyagegység megnevezése	Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztő feladatok
6.4.2.	Tananyagegység célja	A tanuló ismerje meg és készségszinten sajátítsa el a különböző hegesztési eljárások technikáját, a műszaki dokumentáció alapján végezze el önállóan a hegesztési feladatot. A tantárgy segítse elő a tanulók gépészeti gondolkodásmódjának kialakulását és fejlesztését, járuljon hozzá a hegesztési feladatok megértéséhez, tegye képessé a tanulókat a munka világának, ezen belül a hegesztési eljárások jellemzőinek és összefüggéseinek, valamint a hegesztéshez használt eszközök működésének a megértésére és használatára. Ismerje meg és tudja alkalmazni a munkáját segítő legmodernebb technológiákat. Tanulja meg a hegesztett alkatrészek elkészítéséhez szükséges alapvető tervezési szabályokat, számításokat, törvényszerűségeket.

Szerencsi SZC Sátoraljaújhelyi Trefort Ágoston Szakképző Iskola
3980 Sátoraljaújhely, Fejes István utca 14.
Nyilvántartási szám: B/2022/000818

		Ezeket az ismereteket megfelelő szakmai rutinnal alkalmazza. Alakuljon ki a precíz, pontos munkára való igénye.
6.4.3.	Tartalma (a foglalkozások megnevezésével)	F Fogyóelektródás védőgázas ívhegesztő feladatok 142 óra Termikus vágás, darabolás Termikus vágás fogalma, elve, feltételei, folyamata, típusai, technológiái, berendezései. Fémteni ismeretek. Termikus vágási eljárások végrehajtása, vágófejeinek és betéteinek kiválasztása és használata. WPS szerinti hegesztés és vágási feladatok. Vágott felület minősítése, hibáinak, eltéréseinek felismerése, vizsgálata. Lemezterv készítése. Fogyóelektródás védőgázas ívhegesztés technológiája Az elektróda fogalma, típusai. Fémes anyagok rendszerezése. Ötvözőanyagok hatása a hegeszthetőségre. A hegesztett kötések felépítése. Hegesztéshez szükséges polaritás megválasztása. Hegesztőív mágneses hatása. Hegesztési paraméterek meghatározása. Különböző digitális hegesztési feladatok végrehajtása hegesztő szimulátor segítségével. Védőgázok, hozaganyagok ismerete. Fogyóelektródás kézi ívhegesztő berendezések, segédesszközök, eljárások ismerete, szakszerű használata. Az elektróda tartása, vezetése, élkiképzés, varratképzés elmélete az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabványos pozíciókban. Próbahegesztés készítése, tesztelése. Hegesztett kötések vizsgálata Hegesztési eltérések, hibák ezek okainak felismerése. Hegesztett kötések minősítése. Roncsolásos és roncsolásmentes vizsgálatok elve és ismerete. Minőségellenőrzési szempontok. Hegesztési rajzjelek ismerete, varratábrázolások. Szabványok használata. Mérőeszközök használata.

Szerencsi SZC Sátoraljaújhelyi Trefort Ágoston Szakképző Iskola
3980 Sátoraljaújhely, Fejes István utca 14.
Nyilvántartási szám: B/2022/000818

6.4.4.	Terjedelme	142 óra
6.4.5.	Munkaformák	Egyéni, Csoportos, Frontális, Projekt
6.4.6.	Képzési módszerek	Magyarázat, Megbeszélés, Szemléltetés, Teszt, Digitális alapú feladatmegoldás, Projekt, Szimuláció
6.4.7.	Beszámítható óraszám (kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén)	Nem releváns
6.4.8.	Az előzetes tudás mérése és beszámításának lehetőségei és módja	-
6.4.9.	A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei	Gyakorlati záróvizsga

6.5. Tananyagegység

6.5.1.	Tananyagegység megnevezése	Munkavállalói ismeretek
6.5.2.	Tananyagegység célja	A tanuló általános felkészítése az álláskeresés módszereire, technikáira, valamint a munkavállaláshoz, munkaviszony létesítéséhez szükséges alapismeretek elsajátítására.
6.5.3.	Tartalma (a foglalkozások megnevezésével)	F Munkavállalói ismeretek 7 óra Munkajogi alapismeretek Munkavállalói és munkajogi alapismeretek Foglalkoztatási formák, munka jogviszonyok Speciális munkajogi viszonyok Munkaviszony létesítése Munkaviszony létrejötte, fajtái. Munkaszerződés fajtái. Munkavállaláshoz szükséges iratok, dokumentumok. Munkaviszony adózási, biztosítási, egészség- és nyugdíjbiztosítási összefüggései. Álláskeresés Karrierlehetőségek feltérképezése. Motivációs levél és önéletrajz készítése. Álláskeresői módszerek.

Szerencsi SZC Sátoraljaújhelyi Trefort Ágoston Szakképző Iskola
3980 Sátoraljaújhely, Fejes István utca 14.
Nyilvántartási szám: B/2022/000818

		Munkanélküliség A munkanélküli (álláskereső) jogai, kötelezettségei és lehetőségei. Az álláskeresőkre nyújtott támogatások. Vállalkozások létrehozása és működtetése.
6.5.4.	Terjedelme	7 óra
6.5.5.	Munkaformák	Frontális
6.5.6.	Képzési módszerek	Elbeszélés, Szemléltetés, Magyarázat
6.5.7.	Beszámítható óraszám (kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén)	Nem releváns
6.5.8.	Az előzetes tudás mérése és beszámításának lehetőségei és módja	-
6.5.9.	A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei	Szóbeli záróvizsga

7. Csoportlétszám

7.1	Maximális csoportlétszám	20 fő
-----	--------------------------	-------

8. A képzésben részt vevő teljesítményét értékelő rendszer leírása

Záróvizsgák:

A képesítő vizsgára bocsátás feltétele a következő tananyagegységek záróvizsgálatainak eredményes letétele:

Gépészeti alapozó feladatok - szóbeli záróvizsga

Gépészeti munkabiztonság és környezetvédelem - szóbeli záróvizsga

A hegesztés előkészítő és befejező műveletei - gyakorlati záróvizsga

Fogyóelektródás védőgázos ívhegesztő feladatok - gyakorlati záróvizsga

Munkavállalói ismeretek - szóbeli záróvizsga

A záróvizsgára bocsátás feltétele a Felnőttképzési szerződésben szereplő órákon való részvétel.

Szerencsi SZC Sátoraljaújhelyi Trefort Ágoston Szakképző Iskola
3980 Sátoraljaújhely, Fejes István utca 14.
Nyilvántartási szám: B/2022/000818

Egy tananyagegységhez kapcsolódó záróvizsga akkor eredményes, ha a tananyagegységhez előírt feladat végrehajtása legalább 60%-ra értékelhető.

9. A képzés zárása

9.1.	A képzés elvégzéséről szóló tanúsítvány kiadásának feltételei	Ha a tanuló valamennyi záróvizsgát sikeresen teljesítette, részére a képzés elvégzéséről tanúsítvány kerül kiállításra.
9.2.	A képesítő vizsgára bocsátás feltételei	A szakmai képzés követelményeinek igazolásáról a képző intézmény által kiállított tanúsítvány.

10. A képzési program végrehajtásához szükséges feltételek

10.1.	Személyi feltételek	A képzési feladatok maradéktalan ellátáshoz az oktatónak a következő általános követelményeknek kell megfelelnie: • felkészültségét megalapozott szakmai tudással alátámasztott naprakész ismereteknek kell jellemeznie, amely meggyőződéssel párosul • ismernie kell a felnőtt személyiség jellemzőit, képes legyen kiválasztani és készségszinten alkalmazni azokat az oktatási módszereket, amelyek segítségével az adott ismeretanyag a lehető leghatékonyabban feldolgozható • egész magatartását a szakma iránti elkötelezettség és humanista szemlélet jellemezze. A fentiek figyelembevételével a 12/2020. (II. 7.) Korm. rendelet alapján történik az oktatók megbízása.
10.2.	Személyi feltételek biztosításának módja	Ezt a feladatot – jellemzően egyedi megbízás alapján – a Szerencsi Szakképzési Centrum oktatói végzik, ennek hiányában óraadó oktatók bevonása segítségével történik.
10.3.	Tárgyi feltételek	Az elméleti oktatás saját oktatótermekben folyik, melyek táblával, projektorral és vetítővászonnal ellátottak. A gyakorlati oktatás szakmai oktatótermekben történik.
10.4.	Tárgyi feltételek biztosításának módja	A képzési program tárgyi feltételeinek biztosítása saját tulajdonú helyiségekkel és eszközökkel történik.
10.5.	Egyéb speciális feltételek	-
10.6.	Egyéb speciális feltételek biztosításának módja	-

A képzési programot az Fktv. 11.§ 2. bekezdése alapján előzetesen minősítettem.

Minősítés helye:

Minősítés időpontja:

A szakértő neve:

A szakértő nyt. száma:

Szerencsi SZC Sátoraljaújhelyi Trefort Ágoston Szakképző Iskola
3980 Sátoraljaújhely, Fejes István utca 14.
Nyilvántartási szám: B/2022/000818

.....
felnyökképzési szakértő aláírása

.....
felnyökképző képviseelőjének aláírása